

VORLÄUFIGE TECHNISCHE BESCHREIBUNG GLASFASERKABEL (LICHTWELLENLEITER)

1. Aufbau

Kabel-Typ	A-DQ(ZN)2Y(SR)2Y-12-250-652D/657A1-2206		
Aufbau 1. Außenmantel: UV-beständiges PE 2. Bandpanzerung: Wellstahlband 3. Innenmantel: UV-beständiges PE 4. Wasserblockierendes Festigkeitselement: Quellfähige Glasfaser 5. Bündelader: 3,3mm PBT Röhrchen 6. Gelfüllung: Thixotrope Masse 7. Optische Faser: Faser nach ITU-T G.652.D und G.657.A1 8. Reißfaden: Synthetische Faser			
Temperaturbereich	Lagerung und Transport	Montage	Betrieb
	von -25 bis +70 °C	von -5 bis +50 °C	von -25 bis +70 °C
Längswasserdichtigkeit	Ja		
Relative Feuchte bei +35°C, %	98		
Außendurchmesser (D), mm	10,4±0,2		
Durchschnittliches Gewicht pro 1 km Kabel, kg	113±5%		

2. Mechanische Eigenschaften

Berechnete Zugkraft ¹ , ≥, kN dynamisch	1,5
Minimaler Biegeradius	20D
Querdruck, kN/cm (N/10cm)	0,25 (2500)
Widerstand gegen axiale Torsion in einem Winkel von ±180° bei Prüflänge 2 m	Ja
Biegefestigkeit im Winkel bei ± 90° mit einem Biegeradius von 20x Kabel-Ø	Ja
Schlagfestigkeit 10 J	Ja

¹ Angaben zur Zugbeanspruchung beziehen sich auf Kabelkonstruktionen mit maximaler Faseranzahl

3. Konfektionierung

Kabel-Herstelllängen, km	6
Verpackung	Trommel№14g (1401x1013x1401)
Toleranz, %	±3,0
Kleinabschnitte (nach Kundenabsprache)	Maximal 5%
Markierungsmethode	Tintenstrahldruck
Kennzeichnungsgenauigkeit, %	±0,5

4. Farbmarkierung

Faser-Farbmarkierung in der Bündelader (Entsprechend der Kundenanforderung können die Farben auch abweichen)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
rot	grün	blau	gelb	weiß	grau	braun	violett	türkis	schwarz	orange	rosa

5. Produktdaten

Faseranzahl	12
Bündelader x Faser	1x12

6. Elektrische Eigenschaften

Elektrischer Widerstand der Schalenisolierung zwischen Metallbauteilen und Erde (Wasser), nicht weniger als MOhm*km	2000
Shell-Gleichprüfspannung zwischen Metallbauteilen und Erde (Wasser), für 5 Sekunden, V	20 000